

Modernste Technik von AMNI-Maschinenbau aus Menden

Unternehmen im Gewerbegebiet Hämmer liefert modernste Recyclinganlage für Elektro- und Elektronikgeräte in Europa
Teil einer 8,5-Millionen-Investition – Bundesumweltminister fördert Entwicklung vom Fürther Unternehmen Adamec

BÖSPERDE ■ Trotz der derzeitigen schwierigen wirtschaftlichen Zeiten gibt es auch in Menden immer wieder Erfolgsmeldungen von Unternehmen zu verzeichnen.

Die AMNI Maschinenbau GmbH, seit Anfang des Jahres 2007 ansässig im Gewerbegebiet Hämmer, ist weiter auf erfolgreichem Kurs. AMNI entwickelt, fertigt und liefert Maschinen und Anlagen für die Recyclingindustrie. Insbesondere in der Elektroschrott- und Altireifenaufbereitung hat AMNI seit Anfang 2008 internationale Referenzen schaffen können.

Die Adamec Recycling GmbH aus Fürth erstellt derzeit die modernste Recyclinganlage für Elektro- und Elektronikaltgeräte in Europa. Ziel ist eine möglichst automatisierte Aufbereitung von Elektroschrott zu wertvollem Sekundärrohstoff. Das Gesamtinvestitionsvolumen

dieser einzigartigen Anlage beträgt 8,5 Mio Euro und wurde vom Bundesumweltminister Sigmar Gabriel gefördert.

Kernelement der Anlage ist der in Menden von AMNI neu entwickelte AMNI Granulator NG 8/12 mit Automatikmodus. Die 28 Tonnen schwere Maschine zerkleinert bis zu acht Tonnen Elektroschrott pro Stunde bei einer Korngröße von 30 bis 40 Millimetern. Die derzeit einzigartige AMNI-Technologie ermöglicht einen automatischen Verschleißausgleich bei den Schneidelementen sowie einen automatischen Stoffschutz. Der Betreiber kann bei Betriebsstörungen vollautomatisch eingreifen und erhöht hierdurch die Anlagenverfügbarkeit auf ein Maximum. Die Drehzahl und das enorme Drehmoment der Maschine sind stufenlos elektronisch regelbar. Eine Ener-



Das Bild zeigt v.l. Wolfgang Steggemann (Techn. Leiter AMNI), Michael Böhlefeld (Geschäftsführer AMNI), Thomas Adamec (Geschäftsführer Adamec), Boris Dufek (Abteilungsleiter Steuerungstechnik AMNI) vor der Anlage. ■ Foto: Privat

giekosteneinsparung von ca. 30 Prozent gegenüber herkömmlicher Technik ist mit der AMNI-Technologie möglich. Der Geschäftsführer der Adamec Recycling GmbH, Thomas Adamec, hat somit einen neuen Recyclingstandard durch den extremen Automatisierungsgrad geschaffen. Die Anlage aus Menden soll im Oktober diesen Jahres in Produktion gehen.

Udo Becker und Michael Böhlefeld, Geschäftsführer der AMNI Maschinenbau GmbH, freuen sich sehr über diese neue Entwicklung. AMNI zählt in Frankreich bereits seit 2008 zu den führenden Anbietern in der Altireifenaufbereitung. Mit der innovativen AMNI-Technologie für die Adamec Recycling GmbH aus Fürth wurde eine technologisch führende Aufbereitungsbasis für die internationale Elektroschrottaufbereitung geschaffen. ■ MZ